

Trzpień ustalające

Montaż poprzez spawanie, bez blokady w pozycji odwiedzionej

SPECYFIKACJA

Stal ST

- Powierzchnia oksydowana na czarno
- Trzpień hartowany

Gałka, technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Kolor czarny, wykończony na mat
- Niedemontowalna

INFORMACJE

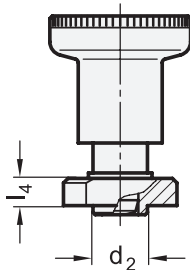
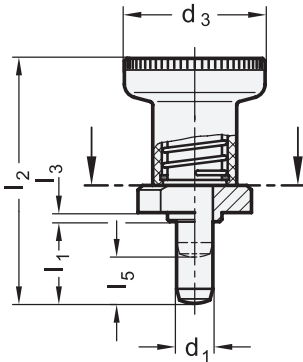
Trzpień ustalający GN 607.4 przeznaczone są do mocowania poprzez spawanie, szczególnie w stalowych profilach kwadratowych. Występ d₂ przeznaczony jest do pozycjonowania trzpienia w profilu przed przyspawaniem.

Gałka z tworzywa z wtopionym trzpieniem nakładana jest po zakończeniu spawania.

- Gama trzpieni ustalających (patrz strona 738)

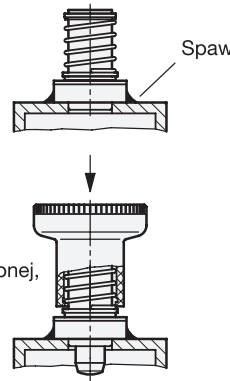
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



Trzpień w pozycji odwiedzionej, bez blokady (dla $l_1 = d_1$)

Przykład montażu



Aby zapobiec zniszczeniu gałki z tworzywa, należy ją nabić na korpus trzpienia dopiero po jego przyspawaniu.

GN 607.4

Oznaczenie	d1 Trzpień -0.02/-0.05 Otwór +0.30/+0.25	l1	b +0.3	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	Nacisk sprężyny w N $\approx$ początkowy	Nacisk sprężyny w N $\approx$ końcowy	Obciążenie osiowe w N	
GN 607.4-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	11	28	400	35
GN 607.4-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	11	28	400	36
GN 607.4-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	15	29	500	55
GN 607.4-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	15	29	500	60